

SPECIALE PUNTEN

Motorophanging

Hoogte van de motorrubbers (onbelast)

rechts = 103,6 mm

links = 100,8 mm

(zie Handeling H78.100-1)

Cilinderkop

Klepspeling bij koude motor

inlaat = 0,20 mm

uitlaat = 0,25 mm

Aantrekkoppel van de cilinderkopbouten

1e maal = 3 mkg

2e maal = 6 mkg

Boringdiameter voor de klepgeleiders = $9 \begin{matrix} + 0,015 \\ - 0,010 \end{matrix}$ mm

Breedte van het klepzetelraakvlak = 0,9 tot 1,5 mm

Klephoek: inlaat = 120°

uitlaat = 90°

Afstelling van de klepveren

Buitenveer

37 mm bij belasting van $24,2 \pm 1,350$ kg

28,5 mm bij belasting van $52 \pm 2,800$ kg

Binnenveer

24,5 mm bij belasting van $5,5 \pm 0,300$ kg

16 mm bij belasting van $11 \pm 0,600$ kg

Aantrekkoppel van tuimelaarassteunen = $2,5 \pm 0,3$ mkg

Motorblok en ondercarter

Diameter hoofdlagergrondboring = $58,01 \begin{matrix} + 0,025 \\ 0 \end{matrix}$ mm

Aantrekkoppel van de bouten voor

de oliekeerringen = 1,3 mkg

Aantrekkoppel van de bouten voor het

ondercarter = 1,2 mkg

Carterinhoud = 4 liter

olie: TOTAL 20 W 40 Speciale Autoroute

Nokkenas

Aantrekkoppel van drukplaatbouten = 1 mkg

Aantrekkoppel van nokkenasmoer = 15 mkg

Distributie

Aantrekkoppel van distributiedekselbouten = 1,5 mkg

Oliepomp

Aantrekkoppel van bevestigingsbout = 1,5 mkg

Aantrekkoppel van borgmoer = 3 mkg

Aantrekkoppel van conisch aansluitstuk = 6 mkg

Aantrekkoppel van borgmoer = 4 mkg

Axiale speling van de pomptandwielen =
maximaal 0,05 mm

Aantrekkoppel van voetplaatbouten = 1,3 mkg

Oliedruk (olie: TOTAL 20 W 40, temperatuur
60° C)

bij gebruik van een leksproeier van 2,8 mm

en bij 1000 t/min: 3,5 kg/cm²

Oliedruk, op de wagen gemeten (zie Handeling
H78.220-0): 3,7 tot 4 kg/cm² bij 4000 t/min.

Krukas

Axiale krukasspeling: 0,03 - 0,06 mm

Aantrekkoppel van de hoofdlagerkapbouten: 10 mkg

Aantrekkoppel van de poeliemoer: 20 mkg

Vliegwiel

Afstand tussen montagevlak voor drukgroep en
wrijvingsvlak voor koppelingsplaat: $26,6 \begin{matrix} + 0,2 \\ 0 \end{matrix}$ mm

(tot oktober 1968)

$25,9 \begin{matrix} 0 \\ - 0,2 \end{matrix}$ mm

(vanaf oktober 1968)

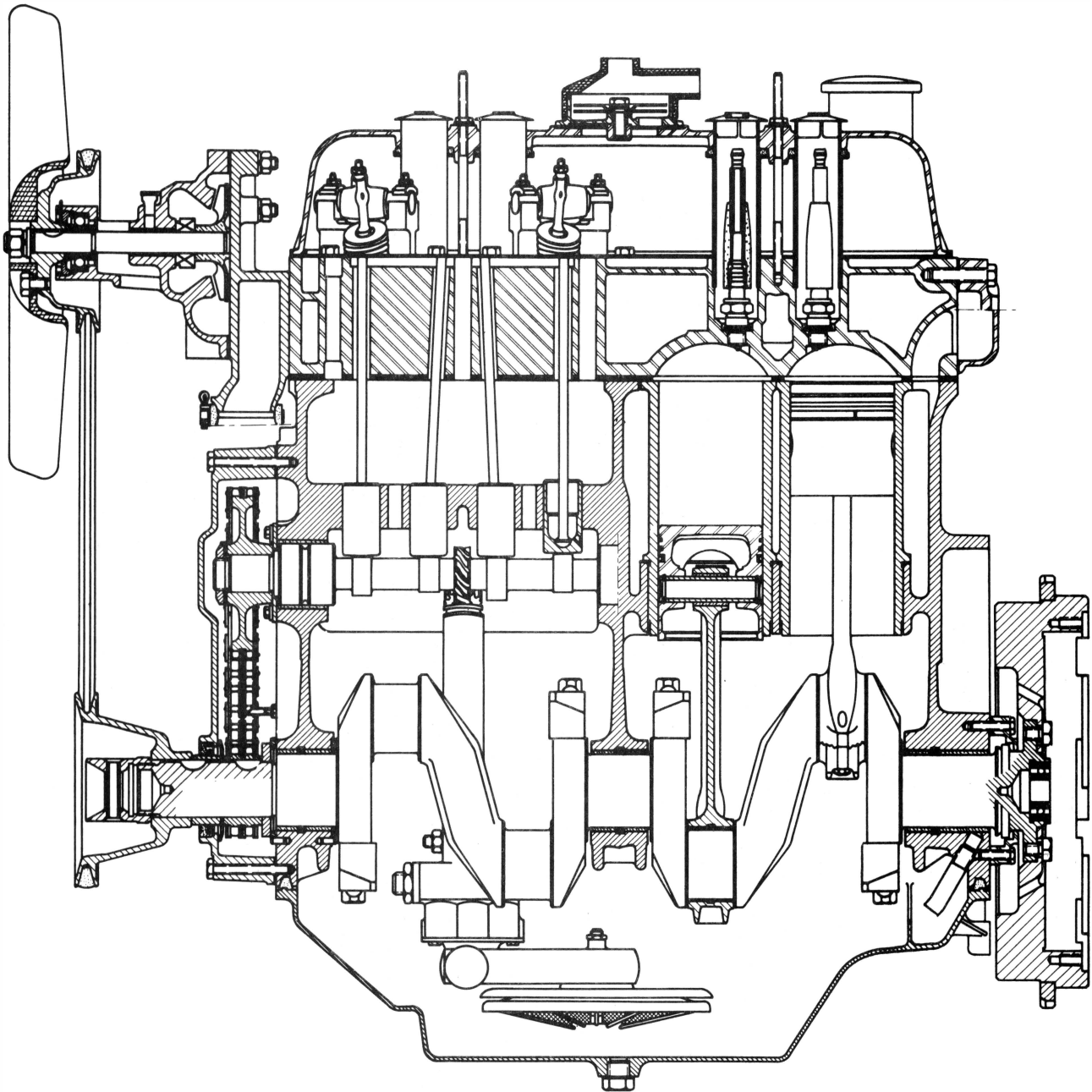
Bij het afslijpen mag niet meer dan 0,5 mm materiaal
worden weggenomen.

Aantrekkoppel van de vliegwielbouten: 6,2 - 6,8 mkg

Aantrekkoppel van de drukgroepbouten:
 $2 \begin{matrix} + 0,250 \\ 0 \end{matrix}$ mkg

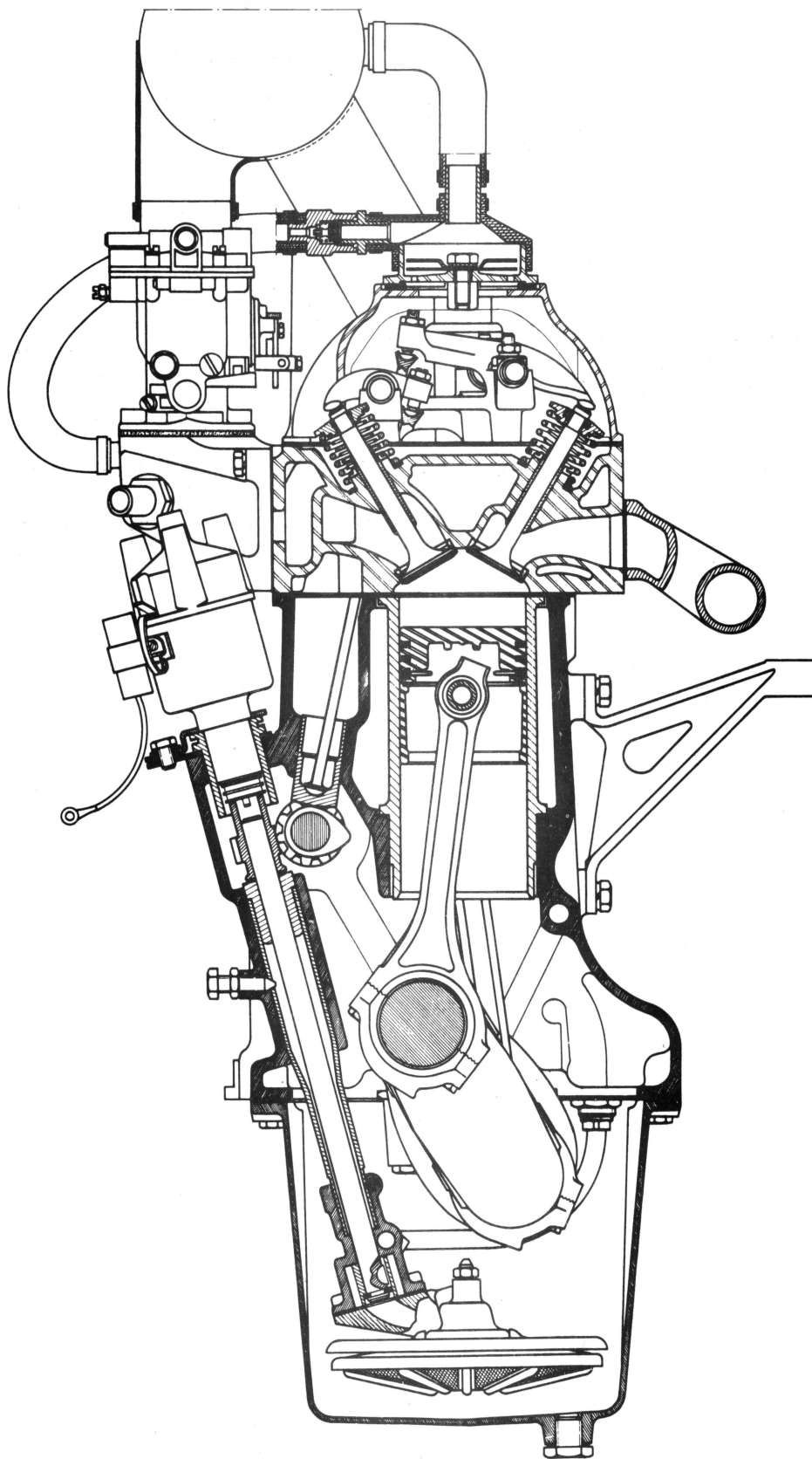
———— MOTOR ————

LANGSDOORSNEDE



MOTOR

DWARSDOORSNEDE



Drijfstangen

Aantrekkoppel van drijfstangbouten: 5 mkg

Ventilateurriem

Spanning van de ventilateurriem: 17,5 - 20 kg

Ontsteking

Ontstekingstijdstip: 12° voor BDP

Lichthoogte van de onderbrekerpunten: 0,45 ± 0,05 mm

Maximum hoekafwijking van vonktijdstippen,
onderling: 1°30'

Centrifugaalvervroeging (verdelertoeren)

begint tussen 0 en 650 t/min

bij 1000 t/min : 5° tot 8°30'

1500 t/min : 11°45' tot 15°15'

maximaal tussen 1700 en 1800 t/min : 16 tot 18°

Contacthoek

Ducellier stroomverdeler: 57° ± 2°

SEV-Marchal : 59° ± 2°

Spanning onderbrekerveertjes:

Ducellier: 700 tot 850 gr

SEV Marchal: 850 tot 1000 gr

Capaciteit van de condensator: 0,21 tot 0,23 mF

Elektrodenafstand bougies: 0,6 mm

CARBURATEUR

TYPE: ZENITH 28 IN 2 R

(merkteken op choke-arm: ZH 12)

SOLEX 32 R.B.I.C. (met toerenbegrenzer)

(merkteken op choke-arm: 64)

ZENITH 28 IN 2 R (vanaf oktober 1968)

(merkteken op choke-arm: ZH 13)

AFSTELLING VAN HET STATIONAIRE TOERENTAL

650 t/min zonder anti-luchtverontreinigings-systeem

750 t/min met anti-luchtverontreinigings-systeem

Maximum onbelast toerental (bij carburateur met toerenbegrenzer): 4400 ± 50 t/min

OPMERKING: Zie Handeling Nr. H78.142-0 voor de carburateurafstellingen.